### Pracovní instrukce TO č. 7/2019

**Sterilní svářečka TSCD-II – TERUMO STERILE TUBING WELDER**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Zpracovatel: | Jarmila Legnerová | Podpis: |  |
| Garant dokumentu: | Jarmila Legnerová | Podpis: |  |
| Schválil – kvalifikovaná osoba: | MUDr. Jana Žlabovávedoucí TO | Datum:Podpis |  |
| Výtisk číslo: |  | Úroveň dokum. | II. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Platnost od: | 1. 2. 2021 | Účinnost od: | 1. 3. 2021 |
| Datum ukončení platnosti verze: |  | Identifikace a podpis: |  |

**Rozdělovník řízených výtisků.** Originál je elektronicky na sdíleném disku ÚHKT.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Číslo výtisku | Pro | Převzal – datum  | Převzal – jméno a podpis |
| 1 | Sekretariát TÚ | 1. 2. 21 | Radka Korbová |
| 2 | Transfuzní oddělení | 1. 2. 21 | Jarmila Legnerová |
| 3 | Transf. oddělení – u přístrojů | 1. 2. 21 | Jarmila Legnerová |

**Tabulka provedených změn**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Revize číslo | Platnost od | Obsah změn  | Schválil  |
| 1 | 15.1.2023 | Beze změn |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

### STERILNÍ SVÁŘEČKA TSCD-II

## Zapnout síťovým vypínačem vzadu vpravo

Rozsvítí se LCD displej, pří správné funkci – trojí písknutí.

Svářecí nůž se zahřeje na teplotu 70 °C (urychlí sváření – vypínat až na konci dne).

Nahřátí nože se zobrazuje počtem hvězdiček – do úplného nahřátí nelze svářet.

Během zahřívání – vnitřní kontrola přístroje.

Na displeji se objevují hlášení o celkovém počtu nožů, datum následné kontroly apod.

## Vyrovnání čelistí

Před svářením – vyrovnat čelisti – PRESS RESET – žluté tlačítko **RESET.**

(nůž se automaticky vyměňuje).

Na displeji – OPEN CLAMPS – **OTEVŘETE ČELISTI.**

## Vložení hadiček

PLACE TUBING / CLOSE CLAMP – **VLOŽTE HADIČKY** do čelistí a **ZAVŘETE ČELISTI** (obě současně).

## Sváření

WELDING / PRESS START – zelené tlačítko **START.**

Probíhá HEATING WAFER – ohřev nože na 300 °C, WELDING – sváření,

COOLING – ochlazení sváru.

## Dokončení

WELD COMPLETE / OPEN CLAMP – sváření dokončeno (zvukový signál)

OTEVŘETE ČELISTI.

Zkontrolovat a promnout svár.

Na displeji ALIGN CLAMP / PRESS RESET – tlačítkem RESET srovnat čelisti a proces se opakuje.

## Chybová hlášení (viz podrobný manuál)

**DEFECTIVE WAFER** – **VADNÝ NŮŽ** po stisknutí tlačítka START – tlačítko RESET – vypne se alarm, opět RESET – výměna nože.

**WAFER JAM** – **ZASEKNUTÝ NŮŽ** – odstranit zelenou tyčinkou (příslušenství)

zadní otvor u čelistí – zasunout šikmo dolů směrem k přední straně přístroje,

přední otvor – zasunout svisle dolů.

## Výměna nožového zásobníku

Stisknout tlačítko EJECT– zásobník se nadzvedne – vložit nový.

**Likvidace nožů** – DISPOSAL BOX FULL – plná odpadní schránka – schránku vyjmout a nože likvidovat jako biologický materiál.

**Dezinfekce** – otírat měkkým hadříkem (s lihobenzinem) a dle dezinfekčního řádu.

**Výměna vzduchového filtru** – doporučeno po 2000 svárech, nebo měsíčně, a vždy, když uniká kouř ze svářečky – filtr je možné vyprat a po uschnutí vložit zpět (dole na straně přístroje).